



# Company Information

会社案内



フクネツは、熱処理技術を基軸として社会に貢献するものづくりを創造します。

- 企業活動を通じて、適正な利潤を創出し、企業を成長、継続させ、社員の生活が明るい心豊かなものを目指します。
- 時代に即した我社にしか出来ないものづくりを、変化を恐れずに追及します。
- ものづくりに真摯に向き合い自己研鑽に励み、自ら考え行動することが出来る社員を育てます。
- 地球環境との共生を基本として、法を順守し、社会的責任を果たします。

会社概要 Profile

**会社商号** 株式会社フクネツ  
**代表者** 代表取締役 永島誠一郎  
**所在地** 福岡県糟屋郡篠栗町和田5丁目2番14号  
**設立** 昭和44年7月21日  
**資本金** 3,500万円  
**従業員数** 116名  
**営業種目** 金属熱処理及び機械研削加工  
 及びそれに伴う製品の販売  
**主な取引先** 日本精工九州(株)  
 (株)オーレック  
 三井金属アクト(株)  
 三菱重工業(株)  
 吉野プラスチック(株)  
 その他 500社  
**年商** 16.1億円



沿革

History

- 1969年 7月 福岡県糟屋郡古賀町に  
有限会社福岡熱処理工業を設立する（資本金：300万円）
- 10月 ソルトバス一連設備にて操業を開始する
- 1975年 4月 200万円増資する（資本金：500万円）
- 1976年 4月 研削加工部門進出のため工場増設後、円筒・内面研削盤を導入する
- 1979年 12月 現住所に工場を全面移転する
- 1982年 3月 3,000万円増資する（資本金：3,500万円）
- 1990年 11月 宮崎県に株式会社ヒーテックを合併にて設立
- 1991年 7月 株式会社ヒーテック操業開始
- 8月 社名を株式会社フクネツに変更
- 2002年 9月 ISO9001の認証を取得
- 2006年 4月 機械工場を竣工
- 7月 ISO14001の認証を取得
- 2010年 2月 機械第2工場を竣工
- 11月 熱処理第3工場を竣工
- 2017年 5月 機械第2工場を改築、新規事業開始
- 2018年 6月 熱処理第4工場を竣工

人材教育

お客様の要求する機械的性質に処理出来たかどうか、はっきりとしたカタチとして目に見ることが出来ない熱処理において、信頼こそがものを言う世界です。フクネツの熱処理部門は、新人社員を除く全ての正社員が国家資格である熱処理技能士の資格を持ち、より良いものを生み出すべく、日々研鑽しております。また機械加工や機械保全の分野においても、多くの社員が国家資格を持つべく、OJTによる教育に留まらず、外部機関での講習・実習や社内講師による講習を行い、常にフクネツにしか出来ないものづくりを目指して技能の習得に励んでおります。

営業体制

日々、半径 250km圏内を自社トラックの定期便にて運行しております。毎日10台以上のトラックを運行し、タイムリーに製品を引取納品出来る体制を構築しております。また路線便やチャーター便を利用して、遠方からもフクネツにしか処理出来ない製品を数多く処理しております。



株式会社フクネツ

● 関連会社  
株式会社ヒーテック

## 技能士・技術者資格取得者数

資格名	人数(名)	資格名	人数(名)
特級金属熱処理技能士	5	一級金属材料試験技能士	1
一級金属熱処理技能士	24	非破壊試験技術者 MT2	1
二級金属熱処理技能士	14	非破壊試験技術者 PT2	1
特級機械加工技能士	1	非破壊試験技術者 PT1	1
一級機械加工技能士	2	QC検定 2級	2
二級機械加工技能士	7	生産マイスター 1級	7



## 熱処理加工

金属材料に加熱と冷却を加えて機械的性質を向上させる処理です。

真空熱処理、浸炭熱処理、光輝熱処理、塩浴熱処理等、多種多様な処理に対応しております。

温度校正設備や各種硬度測定機、金属顕微鏡を有しており、温度、硬度、組織を測定して、トレーサビリティ可能な熱処理品質保証を行っております。

## 表面処理加工

### ▶ 窒化

ガスによる浸炭窒化、軟窒化を行っております。窒化は、鉄鋼製品を加熱し、鋼の表面から窒素原子を拡散浸透させ表面を硬化させる処理です。

また浸炭窒化は製品の表面に硫化物、窒化物の複合被膜を生成させ、摩耗、焼付き、カジリに効果を発揮する処理です。

処理温度は 400～600℃と焼入温度に比べて低く、変形を少なく機械的性質を向上させることが出来ます。



### ▶ TD処理

1,000℃前後の高温塩浴に製品を浸漬させ、表面にVC(バナジウムカーバイド)膜を生成させる処理です。表面硬度3,000HVを超える高硬度の被膜により高い摩耗性を有しています。



## 研削加工

鉄鋼製品の円筒研削、内面研削、平面研削、センターレス研削を行っております。

九州最大規模の受託研削加工メーカーとして30台を超える多種多様な研削加工設備を有しており、幅広いサイズに対応しております。

熱処理変形、変寸を考慮した研削代を設定することを得意としており、3次元測定にて保証しております。



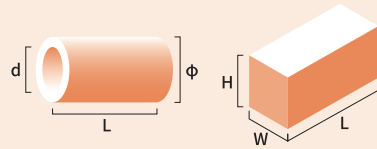
## 切削加工

旋盤加工、マシニング加工を行っております。

熱処理製品を中心に一貫生産を行い、お客様のニーズにお応えしております。

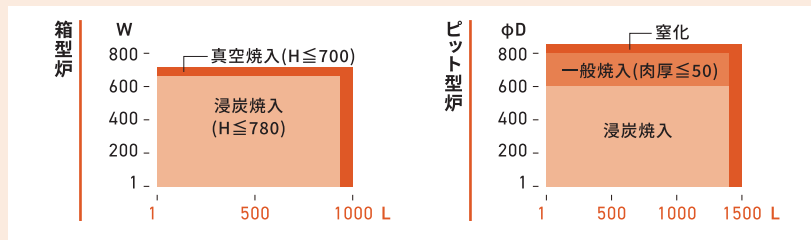


## 対応可能サイズ一覧



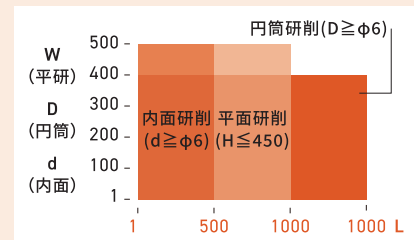
### 熱処理

※有効加熱帯寸法(mm)

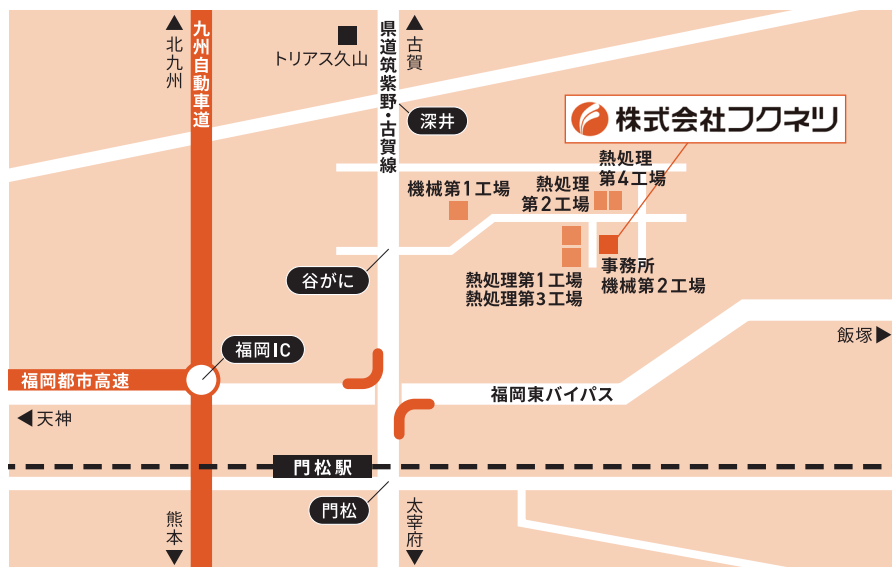


### 研削

※加工可能寸法(mm)



## アクセスマップ



## Access Map

### ■ 車利用の場合

福岡IC降りて、飯塚方面へ  
信号2ツ目先、陸橋手前の左車線を登り、  
県道筑紫野・古賀線へ  
古賀方面に左折した後、  
信号2ツ目谷がにの交差点を右折

### ■ 電車利用の場合

JR門松駅下車タクシーで約5分、徒歩約30分



No.1374-ISO09001  
No.E1312-ISO14001



MS  
CM002



2022  
健康経営優良法人  
Health and productivity  
プライト500

Official site ▶



## 熱処理設備

名称	仕様	台数
オールケース型ガス浸炭窒化焼入炉	600W×1,200L×600H (Max950°C)	2 台
スペリア式多目的焼入炉 (浸炭焼入)	760W×1,200L×800H (Max1050°C)	2 台
ピット型ガス浸炭焼入炉	最大φ600×2,800H (Max950°C)	3 台
ピット型ガス浸炭窒化焼入炉	最大φ800×1,500H (Max1030°C)	2 台
真空焼入炉	最大700W×1,200L×760H	6 台
高周波焼入装置	50×50×1,400L	3 台
連続炉	単重500g以下 浸炭窒化焼入：150kg/1時間 焼入：350kg/1時間	1 台
中性焼入炉 (ソルトバス)	φ500×500L (Max900°C)	1 台
真空焼戻炉	600W×900L×600H (Max850°C)	1 台
水素還元雰囲気焼戻炉	600W×900L×600H (200~650°C)	1 台
恒温焼入塩浴槽	900W×900L×900H	1 台
サブゼロ装置	最大600W×4,000L×600H	3 台

## 表面処理設備

浸硫窒化装置	最大φ800×1,500H	2 台
T D処理装置	φ300×400H (Max1050°C)	1 台

## その他設備

曲がり矯正用プレス	Max 100 t	5 台
ショットブラスト	テーブル式 φ1,300×900H	1 台
	回転式 φ800×900K	2 台
	ハンガー式 φ1,000×1,300H	1 台
グリットブラスト	最長4,000L	1 台
ホーニングブラスト	Max 40kg	2 台
エアラップ		1 台

## 研削加工設備

名称	仕様	台数
立型複合研削盤（太陽工機）	内外径 $\phi 50 \sim \phi 800 \times 450$ 700kg（内径最小 $\phi 30$ ）	2 台
円筒研削盤（ジェイテクト）	外径 $\phi 3 \sim \phi 390 \times 1,000$ 150kg	9 台
CNC円筒研削盤（ジェイテクト）	外径 $\phi 3 \sim \phi 390 \times 1,500$ 150kg	5 台
円筒研削盤（オークマ）	外径 $\phi 50 \sim \phi 550 \times 2,650$ 500kg	1 台
内面研削盤（岡本工作機械製作所）	内径 $\phi 6 \sim \phi 150 \times 200$ 20kg	5 台
内面研削盤（トーヨーエイトック）	内径 $\phi 12 \sim \phi 300 \times 300$ 100kg	2 台
大型内面研削盤（トーヨーエイトック）	内径 $\phi 35 \sim \phi 560 \times 420$ 200kg	1 台
CNC内面研削盤（岡本工作機械製作所）	内径 $\phi 6 \sim \phi 200 \times 200$ 20kg	1 台
平面研削盤（ナガセインテグレックス）	$800 \times 500 \times 200H$ 320kg	1 台
平面研削盤（岡本工作機械製作所）	$1,000 \times 500 \times 400H$ 400kg	3 台
平面研削盤（日立精機）	$900 \times 400 \times 250H$ 300kg	1 台
平行平面ロータリー研削盤（富士産機）	外径 $\phi 5 \sim \phi 130 \times 50H$ 100kg	1 台
センタレス研削盤（日平トヤマ）	外径 $\phi 5 \sim \phi 90 \times 100$	1 台

## 機械加工設備

横型マシニングセンタ（ジェイテクト）	X軸：1,350 Y軸：1,150 Z軸：1,150mm	1 台
立型マシニングセンタ（ジェイテクト）	X軸：2,000 Y軸：900 Z軸：900mm	4 台
立型マシニングセンタ（キタムラ）	X軸：760 Y軸：455 Z軸：460mm	1 台
立型マシニングセンタ（ブラザー）	X軸：500 Y軸：400 Z軸：300mm	1 台
NC旋盤（DMG森精機）	外径 $\phi 160 \times 300$	2 台
複合旋盤（DMG森精機）	外径 $\phi 200 \times 500$	1 台

## 検査設備

マイクロビッカース硬度計		2 台
ビッカース硬度計		1 台
ロックウェル硬度計		7 台
ロックウェルスーパーフィシャル硬度計		4 台
ショアー硬度計		2 台
組織顕微鏡（オリンパス）		1 台
カメラ付き35～1000倍 ポラロイド		
3次元測定機（ミットヨ）	$700 \times 1,000 \times 600H$	1 台